

- Liefert zwischen 95% Vakuum und 70 bar Druck
- Gewicht nur 2,6 kg
- Stabiler Pegel, extrem fein einzustellen
- Geringstmöglicher Wartungsbedarf
- Einfaches Ankoppeln durch Schnellverbinder



ÜBERBLICK

Auch Modell 917 mit seinem Maximalwert von 70 bar bietet das gesamte Spektrum an Qualitätsmerkmalen, über das unser Sortiment im mittleren Druckbereich verfügt: Die patentierte Spindelpresse mit Feinregulierung aufgelöst auf 0,1 mbar, stabiler Druck durch Sperrventil, sowie den Gas-Flüssigkeitstrenner, der vor Schmutz und Feuchte schützt und die Pumpe im Sinne geringstmöglichen Wartungsbedarfs sauber hält. Restflüssigkeit, die aus dem geprüften Gerät während der Prüfung eingesickert ist, wird beim Ablassen des Drucks ausgeblasen. Zwei Schnellverbinder ersparen dem Bediener das Hantieren mit Schüsseln und das Anbringen von Teflonbändern. Diese Merkmale machen das Modell zu einer idealen Vergleichstestpumpe bei der Kalibrierung von Druckmeßgeräten..

MERKMALE

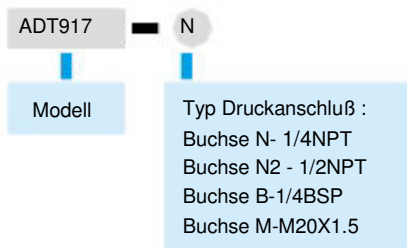
- Bequem tragbar: Nur 2,6 kg Gewicht
- Aulösung
10 Pa (0.1 mbar)
Feinverstellung durch exakte Spindelpresse
- Hohe Stabilität
Ein speziell konstruiertes Sperrventil sorgt für ausgezeichnete Druckstabilität während der Kalibrierung
- Haltbar bei minimalem Wartungsaufwand
Eingebauter Gas-Flüssigkeitstrenner hält Schmutz und Feuchte fern
- Einfache Bedienung
Druck mittels Hebel direkt voreinstellen, anschließend Feinregelung vornehmen. Kein Hochdruckventil erforderlich.
- Handfest anzuziehende Schnellverbinder
Direktes Ankoppeln der Testpumpe ohne Teflonband oder Schlüssel.

TECHNISCHE ANGABEN

- Medium: Luft.
- Druckbereich:
95% Vakuum bis 1,000 psi (70 bar) positiver Druck
- Auflösung der Einstellung: 10 Pa (0.1 mbar).
- Material: Stößel/Adapter: Edelstahl
Gehäuse: Edelstahl /Aluminium
Dichtungen: Buna-N
- Anschlüsse:
Handfest anzuziehende Verbinder sowohl für Test- als auch für Bezugsanschluß.
Testanschluß: Buchse 1/4NPT, Buchse 1/4BSP, oder Buchse M20X1.5
Referenz: Buchse 1/4NPT, Buchse 1/4BSP, oder Buchse M20X1.5
- Abmessungen:
Höhe: 140 mm
Grundfläche 315 mm x 198 mm
- Gewicht: 2.6 kg.
- Garantie : 1 Jahr

BESTELLINFORMATIONEN

■ Modellnummer



- Mitgeliefertes Zubehör
20 O-Ringe
Handbuch

■ Zubehör (auf Anfrage)

Best.Nr.	Beschreibung
ADT102	Adapter und Armaturen, Stecker 1/4NPT für verschiedene Stecker- und Buchsenanschlüsse (26 Stück). Näheres auf Seite 45.
ADT103	Adapter und Armaturen, Stecker 1/4NPT (1/4BSP, oder M20X1.5) für Schnellkuppelbuchsen (10 Stück). Näheres auf Seite 46.
ADT100-HTK	Schlauchtestsatz, 1,5 m Schlauch, 550 bar, Stecker 1/4NPT auf 1/4NPT (1/8NPT, 1/2NPT, 1/4BSP, oder M20X1.5) Schnellkuppelbuchse. Näheres siehe Seite 47.
9904-917	Tragekoffer für die Pumpe sowie zwei Meßgeräte 681 bzw. Kalibratoren 672